



トラクションガススプリング | Gas traction springs

トラクションガススプリング | Gas traction springs without damping

オーダーサンプル Order-Example

B1	B1	Z	—	3	100	233	001*	400N
ピストンロッド側 取付金具 connecting parts piston rod	シリンダー側 取付金具 connecting parts cylinder	モデル model	デザイン design	径組合せ ピストンロッド径/ シリンダー径 diameter piston rod/cylinder	ストローク stroke	全長計算式 EL2値(圧縮時) length inserted **	インデックス index No.	対引張り反力 pull-in force ピストンロッドが圧縮しようとする力
				Øx/Øy mm	A (mm)	EL2 (mm)		
総合カタログ、または取付金具の 資料より、選択してください。		Z = ガス トラクション gas traction spring	— =スタンダード (ダンピング無) standard (no damping)	1 = 8/22 3 = 10/28 B = 14/40	1 = 10-300 3 = 10-600 B = 10-600	1 = Hub stroke + 77 mm 3 = Hub stroke + 95 mm B = Hub stroke + 120 mm	*only necessary for repeating orders. 番号をお持ちの場合 お知らせ下さい。 仕様には影響 しません。	対引張り反力 pulled-in: 50-4000Nの範囲で設定可能 ピストンロッドが入りきる手前5mm位置の 反力が基準反力となります。径によって設定可能反力は 異なります。 as required, measured 5 mm before inserted posi- tion, force range depends on size 1 = 50 - 400N 3 = 100 - 1500N B = 200 - 4000N 伸長時にはおよそ60%反力が上昇します。 Traction force: extended + approx. 60% higher

エンドダンピング付きトラクションガススプリング | Gas traction springs with damping

オーダーサンプル | Order-Example

B1	B1	Z	5	3	100	310	001*	400N
ピストンロッド側 取付金具 connecting parts piston rod	シリンダー側 取付金具 connecting parts cylinder	モデル model	伸長スピード/ エンドダンピング speed / damping	径組合せ ピストンロッド径/ シリンダー径 diameter piston rod/cylinder	ストローク stroke	全長計算式 EL2値(圧縮時) length inserted **	インデックス index No.	対引張り反力 pull-in force ピストンロッドが圧縮しようとする力
				Øx/Øy mm	A (mm)	EL2 (mm)		
総合カタログ、または取付金具の 資料より、選択してください。		Z = ガス トラクション gas traction spring	0.fast/no end damping 1.fast/normal end damping 2.fast/increase end damping 3.normal/no end damping. 4.normal/normal end damping 5.normal/increase end damping 6.slow/no end damping 7.slow/normal end damping 8.slow/increase end damping 9.other variation	C = 6/19 1 = 8/22 3 = 10/28 B = 14/40	10 - 200	C = 2x Hub stroke + 64 mm 1 = 2x Hub stroke + 64 mm 3 = 2x Hub stroke + 72 mm B = 2x Hub stroke + 100 mm	*only necessary for repeating orders. 番号をお持ちの場合 お知らせ下さい。 仕様には影響 しません。	対引張り反力 pulled-in: 50-2500N の範囲で設定可能 ピストンロッドが入りきる手前5mm位置の 反力が基準反力となります。径によって設定可能反力は 異なります。 C = 50 - 300N 1 = 50 - 400N 3 = 200 - 1200N B = 200 - 2500N 1,3,B は伸長時にはおよそ25%反力が上昇します。 C は伸長時にはおよそ25%反力が上昇します。 Traction force: extended + approx. 25% (1,3,B)/40%(C) higher

*反力の変化率 (%) については参考の値となります。