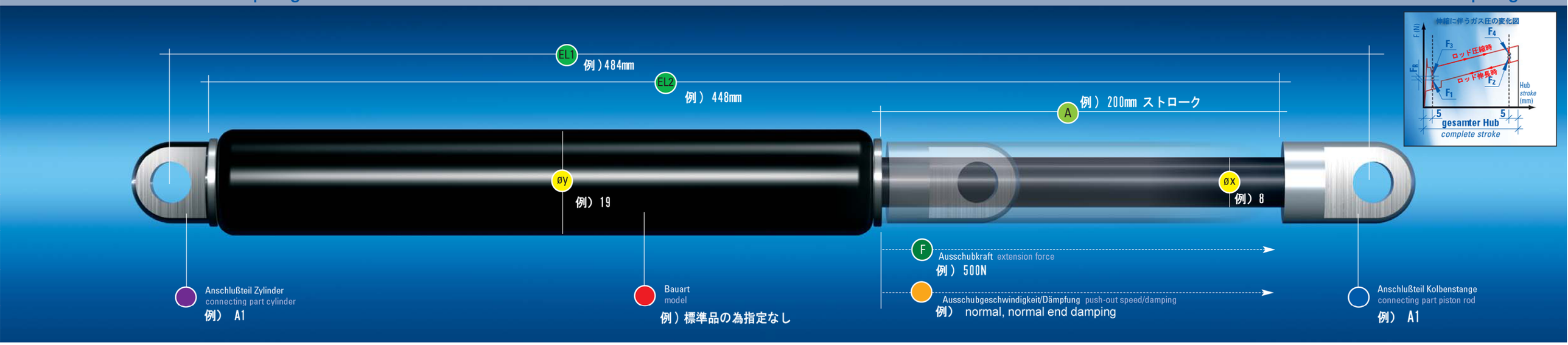
Gasdruckfedern | Gas springs



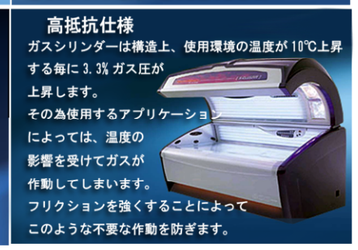
Gasdruckfedern | Gas springs ガススプリング 上記の図と下記のリストのカラーは一致しております。

Bestell-Beispiel | *Order-Example* 発注例

A1	A1	–	4	0	200	484	001*	500N	
ピストンロッド側取付金具 connecting parts piston rod	シリンダー側取付金具 connecting parts cylinder	model 各種オプション設定の選定（標準仕様の場合は記載不要）	push-out speed/damping ロッドの伸長スピードと最大伸長時のダンピングについて（必要であれば）	径の大きさ（X＝ピストンロッド /Y＝シリンダー） diameter piston rod/cylinder	ストローク stroke	設定ストロークに対する、製造可能最小長（最大時） extended length 1**	インデックスナンバー index number	ガス圧の設定（F1 値） extension-force	
				Øx/Øy (mm)	A (mm)	min. EL2 (mm)		F1 (N)	ガス圧上昇比率 progression
別紙資料より選択ください		– スタンダード *standard* A お客様からの図面による *accord. to your drawing* B Bansbach 社の図面による *according to our drawing* C スクレーパー付 *with scraper* D カバーチューブ付 *with covertube* E Bansbach 社のステッカー無 *with neutral labels* F ガス放出機構付ガスシリンダー（リリーススクリュー必要） *with valve inside the cylinder* H 耐高温性シール内蔵シリンダー（最大 200℃） *with special seals for temperatures up to 200° C* N ステンレススチール仕様（P. 35） *stainless steel version in 1.4404* R 高抵抗シール内蔵シリンダー *with increased friction* S ロック機構付カバーチューブ（ストローク 150mm 以上、使用環境 160℃以下） *with lockable cover tube (above 150 mm stroke, up to 160° C)*	0 schnell, keine Enddämpfung *fast, no end damping* 1 schnell, normale Enddämpfung *fast, normal end damping* 2 schnell, starke Enddämpfung *fast, increased end damping* 3 normal, keine Enddämpfung *normal, no end damping* 4 normal, normale Enddämpfung *normal, normal end damping* 5 normal, starke Enddämpfung *normal, increased end damping* 6 langsam, keine Enddämpfung *slow, no end damping* 7 langsam, normale Enddämpfung *slow, normal end damping* 8 langsam, starke Enddämpfung *slow, increased end damping* 9 Sonstige Varianten *other variations* Enddämpfung nur wirksam mit nach unten weisender Kolbenstange *To recognize end damping please install with piston rod downwards.* エンドダンピング付はアプリケーションへの組付けの際に、ピストンロッドを下シリンダー側を上にした方向で取り付けてください。	K = 3/8	10-120	2x Hub *stroke* +20	*With the index no. – only necessary for repeating orders – we can reproduce exactly the same gas spring which has already been produced. You will receive the index no. with the order confirmation / invoice.*	7-110	ca. 28 %
				G = 4/12	10-150	2x Hub *stroke* +30		7-200	ca. 21 %
				6 = 6/15	10-150	2x Hub *stroke* +30		10-400	ca. 27 %
				C = 6/19	10-150	2x Hub *stroke* +42		10-400	ca. 16 %
				D = 6/22	10-150	2x Hub *stroke* +43		10-400	ca. 11 %
				0 = 8/19	10-300	2x Hub *stroke* +48		30-700	ca. 33 %
				1 = 8/22	10-300	2x Hub *stroke* +46		30-700	ca. 22 %
				E = 8/28	10-300	2x Hub *stroke* +60		30-700	ca. 13 %
				2 = 10/22	20-800	2x Hub *stroke* +47		50-1300	ca. 39 %
				3 = 10/28	20-800	2x Hub *stroke* +60		50-1300	ca. 21 %
				4 = 12/28	20-1000	2x Hub *stroke* +60		100-1700	ca. 33 %
				5 = 14/28	20-1000	2x Hub *stroke* +60		150-2600	ca. 52 %
				A = 10/40	20-1000	2x Hub *stroke* +70		50-1300	ca. 8 %
				F = 12/40	20-1000	2x Hub *stroke* +70		100-1700	ca. 13 %
				B = 14/40	20-1000	2x Hub *stroke* +70		150-2600	ca. 18 %
				7 = 20/40	20-1000	2x Hub *stroke* +90		200-5000	ca. 45 %

Optionen | Options

サイズ size Øx/Øy (mm)	スクリーパー scraper EL 2 +10 mm	カバーチューブ cover tube EL 2 +10 mm	バルブ valve	耐高温性シール high-temp. seals	耐低温性シール low-temp. seals	ステンレススチール stainless steel (see page 36)	高抵抗仕様 friction EL 2 +10 mm	ロック機構付カバーチューブ lockable cover tube EL 2 +26 mm
3/8								
4/12								
6/15	● (EL2 +5mm)		● +2mm	●	●	●	●	
6/19	●	*plastic*	●	●	●			
6/22	●	*plastic*	●	●	●			
8/19	●	*plastic + steel*	●	●	●	●	●	
8/22	●	*plastic*	●	●	●		●	
8/28	●	*plastic*	●	●	●			
10/22	●	*plastic*	●	●	●	●	●	●
10/28	●	*plastic*	●	●	●	●		
12/28	●	*plastic*	●	●	●		●	
14/28	●	*plastic*	●	●	●	●	●	
10/40	●	*steel*	●	●	●	●		
12/40	●	*steel*	●	●	●			
14/40	●	*steel*	●	●	●	●		
20/40	●		●	●	●	●		



Bestellbeispiel | Order Example

A1	A1	–	4	0	200	482	001*	500N

設定ストロークに対する製造可能最小長（最長時）について

ガスシリンダーはご希望のガス圧とストロークに基づき 1 本より製造可能ですが、ガスシリンダーの構造上ご希望のストロークに対して製造できるガスシリンダーの全長を極端に短くすることはできません。与えられたストロークに対して、製造可能な最小の全長値は次のように計算できます。ここでは「径の太さ =8/19」また「必要ストローク =200mm」「ガス圧 =500N」「取付金具 =A1」とします。

	2 x 200 mm (stroke) + 48 mm	=	448 mm (EL2)
+	connecting part piston rod A1	=	20 mm (page 46)
+	connecting part cylinder A1	=	16 mm (page 46)
	Minimum extended length	=	484 mm (EL1)

以上の計算により、上記条件で製造可能なガスシリンダーの最小の全長値は取付金具の穴中心から、取付金具の穴中心までは 484mm となります。
EL1 はガスシリンダーが伸びきった時の数値です。

Technische Änderungen vorbehalten • We reserve the right to make technical changes at any time without prior notice

Bansbach *easylift*